

BRAWO I

Résine époxy à deux composants pour l'imprégnation de conduites d'assainissement de canalisation

Propriétés du produit

- Faible viscosité, résine époxy à bonne résistance chimique pour la remise à neuf d'éléments constamment humides dans le domaine des stations d'épuration.
- Haute Résistance
- Résine époxy à deux composants présentant une bonne résistance aux acides et aux liquides
-
- Applicable également sur surfaces humides et minérales (comme par exemple conduites d'évacuation) ou sols métalliques
- Bonne adhérence au béton, à la brique et à la céramique
- Physiologiquement inoffensif (après durcissement)

Domaines d'application

- Pour l'imprégnation et le foulage dans les conduites textiles
- Destiné à la remise à neuf de conduites et canalisation défectueuses

Consigne de manipulation

Préparation de la surface

La surface doit être propre et exempte de toutes parties creuses, poussière, graisse ou toute autre matière particulièrement décomposée. Elle pourra être sèche ou humide. La base devra être stable et présenter une résistance à l'arrachement d'au moins 1,5 N/mm².

Mélange

Le composant souche et le composant durcisseur, livrés chacun dans un récipient contenant les quantités adéquates, devront être mélangés lentement et précautionneusement de manière homogène à l'aide d'un mélangeur mécanique. Vider la totalité du contenu du récipient pour conserver le rapport de mélange est indispensable et nécessaire du point de vue écologique.

Manipulation

La mission ou la manipulation de BRAWO I s'applique dans le domaine de l'imprégnation le procédé de foulage. Les conduites à imprégner doivent être sèches, dans le cas contraire la répartition en profondeur des fibres de tissu est impossible et pourrait conduire à une perte de résistance de la conduite ou à des défauts de durcissement.

Propriétés techniques BRAWO I

(sauf indication contraire, toutes les valeurs se réfèrent à une humidité relative de l'aire de +20°C et 50 %.)

Caractéristiques	Unité	Valeur	Remarques
Base / Nombre de composants		Résine époxy / deux	
Proportions de mélange	Parties de masse	3 : 1	Souche + durcisseur
Densité (Mélange)	kg / l	1,1	
Durée d'utilisation dans 100g	minutes	Env. 25 min. jusqu'à ce que la température dépasse + 40°C	à environ + 10° C de température du matériel et + 20° C de température de l'air
Durée d'utilisation dans 100g	minutes	env. 22 min, jusqu'à ce que la température dépasse + 40°C	à environ + 20° C de température du matériel et + 20° C de température de l'air
Durée de manipulation du récipient de 10 kg	minutes	env. 15	à + 15° C de température du matériel et de l'air jusqu'à ce que la température dépasse les +40 C
Durée de manipulation du minutes issu imprégné posé en longueur		50	à +15° C
Durée de durcissement du tissu imprégné (dans 3 mm de feutre)	heures	env. 13 env. 20	sans eaux souterraines avec eaux souterraines, à +10° C
Durée de durcissement du tissu imprégné pour un durcissement à chaud	minutes	env. 100 à 50 ° C	
Consommation	l/mm/m ²	En général 0,95	en fonction de la densité et de l'épaisseur du tissu ou du feutre posé
Totalement résistant aux produits Chimiques	Jours	7	
Condition d'application	° C	+ 10 à + 30	température de l'air et du sous-sol

Remarques sur le produit BRAWO I

Couleur	vert
Produits d'entretien	Produit d'entretien MC U
Stockage	Conservation au moins 12 mois dans leur récipient d'origine fermé au frais (+ 5° C à + 20° C) et dans un lieu sec. Pour garantir un traitement approprié, ne pas stocker au-dessous de la température indiquée (risque de gel).
Élimination des emballages	Vider complètement les récipients. Veuillez consulter à cet effet les recommandations de notre bulletin d'information « Action vider totalement » que nous aurons le plaisir de vous faire parvenir à votre demande.

Consignes de sécurité :

Réduire les durées des températures élevées, prolonger les températures faibles pendant tous les intervalles donnés. En général, une modification de température de 10° C entraîne une division par deux ou multiplication par deux des intervalles mentionnés. Ces deux composants doivent être marqués conformément à la réglementation sur les produits dangereux. Les indications et conseils apparaissant sur les récipients livrés sont à examiner pour toute manipulation. Veuillez consulter les indications relatives aux dangers et les conseils de sécurité figurant sur les étiquettes et les brochures d'informations relatives à la sécurité.

Remarque : Les indications apportées dans ce bulletin sont issues de notre expérience en toute bonne foi, mais ne sont pas contraignantes. Elles doivent répondre à l'objet de la construction, les objectifs d'emploi et les contraintes locales. Nos indications répondent à la réglementation de la technique officielle, qui doit être également respectée lors de l'application. Ceci étant établi, nous nous portons responsables de l'exactitude des indications dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Nous n'engagerons pas notre responsabilité pour toute recommandation différant de ce bulletin, si elle n'a pas été confirmée par écrit. Dans tous les cas, la réglementation de la technique officielle doit être respectée.)

BRAWO III

Résine époxy à deux composants pour l'imprégnation de conduites d'assainissement de canalisation

Propriétés du produit

- Faible viscosité, résine époxy à bonne résistance chimique pour la remise à neuf d'éléments constamment humides dans le domaine des stations d'épuration.
- Haute Résistance
- Résine époxy à deux composants présentant une bonne résistance aux acides et aux liquides
-
- Applicable également sur surfaces humides et minérales (comme par exemple conduites d'évacuation) ou sols métalliques
- Bonne adhérence au béton, à la brique et à la céramique
- Physiologiquement inoffensif (après durcissement)

Domaines d'application

- Pour l'imprégnation et le foulage dans les conduites textiles
- Destiné à la remise à neuf de conduites et canalisation défectueuses

Consigne de manipulation

Préparation de la surface

La surface doit être propre et exempte de toutes parties creuses, poussière, graisse ou toute autre matière particulièrement décomposée. Elle pourra être sèche ou humide. La base devra être stable et présenter une résistance à l'arrachement d'au moins 1,5 N/mm².

Mélange

Le composant souche et le composant durcisseur, livrés chacun dans un récipient contenant les quantités adéquates, devront être mélangés lentement et précautionneusement de manière homogène à l'aide d'un mélangeur mécanique. Vider la totalité du contenu du récipient pour conserver le rapport de mélange est indispensable et nécessaire du point de vue écologique.

Manipulation

La mission ou la manipulation de BRAWO III s'applique dans le domaine de l'imprégnation le procédé de foulage.

Les conduites à imprégner doivent être sèches, dans le cas contraire la répartition en profondeur des fibres de tissu est impossible et pourrait conduire à une perte de résistance de la conduite ou à des défauts de durcissement.

Propriétés techniques BRAWO III

(sauf indication contraire, toutes les valeurs se réfèrent à une humidité relative de l'aire de +20°C et 50 %.)

Caractéristiques	Unité	Valeur	Remarques
Base / Nombre de composants		Résine époxy / deux	
Proportions de mélange	Parties de masse	3 : 1	Souche + durcisseur
Densité (Mélange)	kg / l	1,1	
Durée d'utilisation dans 100g	Minutes	85-100 min. jusqu'à ce que la température dépasse + 40°C	à environ + 10° C de température du matériel et + 20° C de température de l'air
Durée d'utilisation dans 100g	Minutes	60-75 min, jusqu'à ce que la température dépasse + 40°C	à environ + 20° C de température du matériel et + 20° C de température de l'air
Durée de manipulation du récipient de 10 kg	Minutes	env. 60	à + 15° C de température du matériel et de l'air jusqu'à ce que la température dépasse les +40 C
Durée de manipulation du tissu imprégné posé en longueur		env. 3,5	à +15° C
Durée de durcissement du tissu imprégné (dans 3 mm de feutre)	heures	env. 24 env. 36	sans eaux souterraines avec eaux souterraines, à +10° C
Durée de durcissement du tissu imprégné pour un durcissement à chaud	heures	env.. 3	à 50 °C
Consommation	l/mm/m ²	En général 0,95	en fonction de la densité et de l'épaisseur du tissu ou du feutre posé
Totalement résistant aux produits Chimiques	Jours	7	
Condition d'application	° C	+ 10 à + 30	température de l'air et du sous-sol

Remarques sur le produit BRAWO III

Couleur	vert
Produits d'entretien	Produit d'entretien MC U
Stockage	Conservation au moins 12 mois dans leur récipient d'origine fermé au frais (+ 5° C à + 20° C) et dans un lieu sec. Pour garantir un traitement approprié, ne pas stocker au-dessous de la température indiquée (risque de gel).
Élimination des emballages	Vider complètement les récipients. Veuillez consulter à cet effet les recommandations de notre bulletin d'information « Action vider totalement » que nous aurons le plaisir de vous faire parvenir à votre demande.

Consignes de sécurité :

Réduire les durées des températures élevées, prolonger les températures faibles pendant tous les intervalles donnés. En général, une modification de température de 10° C entraîne une division par deux ou multiplication par deux des intervalles mentionnés. Ces deux composants doivent être marqués conformément à la réglementation sur les produits dangereux. Les indications et conseils apparaissant sur les récipients livrés sont à examiner pour toute manipulation. Veuillez consulter les indications relatives aux dangers et les conseils de sécurité figurant sur les étiquettes et les brochures d'informations relatives à la sécurité.

Remarque : Les indications apportées dans ce bulletin sont issues de notre expérience en toute bonne foi, mais ne sont pas contraignantes. Elles doivent répondre à l'objet de la construction, les objectifs d'emploi et les contraintes locales. Nos indications répondent à la réglementation de la technique officielle, qui doit être également respectée lors de l'application. Ceci étant établi, nous nous portons responsables de l'exactitude des indications dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Nous n'engagerons pas notre responsabilité pour toute recommandation différant de ce bulletin, si elle n'a pas été confirmée par écrit. Dans tous les cas, la réglementation de la technique officielle doit être respectée.)