



Besoin en fibre et résine pour manchettes de 60 cm environ

Tuyau	Diam. Tuyau x 3,5 x largeur fibre = surface fibre			facteur	mélange	compsant A	composant B
Diamètre 100mm	35 cm	127 cm	0,45 m ²	1,6 l/m ²	0,75 l	0,50 l	0,25 l
Diamètre 125mm	45 cm	127 cm	0,55 m ²	1,6 l/m ²	0,90 l	0,60 l	0,30 l
Diamètre 150mm	55 cm	127 cm	0,70 m ²	1,6 l/m ²	1,05 l	0,70 l	0,35 l
Diamètre 200mm	70 cm	127 cm	0,90 m ²	1,6 l/m ²	1,50 l	1,00 l	0,50 l
Diamètre 250mm	90 cm	127 cm	1,10 m ²	1,6 l/m ²	1,80 l	1,20 l	0,60 l
Diamètre 300mm	110 cm	127 cm	1,50 m ²	1,6 l/m ²	2,40 l	1,60 l	0,80 l
Diamètre 400mm	140 cm	127 cm	1,80 m ²	1,6 l/m ²	2,85 l	1,90 l	0,95 l
Diamètre 500mm	175 cm	127 cm	2,20 m ²	1,6 l/m ²	3,60 l	2,40 l	1,20 l
Diamètre 600mm	210 cm	127 cm	2,70 m ²	1,6 l/m ²	4,20 l	2,80 l	1,40 l
Diamètre 700mm	250 cm	127 cm	3,10 m ²	1,6 l/m ²	5,10 l	3,40 l	1,70 l

DURCISSEMENT

N°	Proportion de mélange			à 22° C	
	Composant A	Bw (hiver)	Bs (Eté)	Temps de réaction	Temps de durcissement
1	3,00	6,00	-	17 mn	32 mn
2	3,00	5,00	1,00	18 mn	35 mn
3	3,00	4,00	2,00	21 mn	43 mn
4	3,00	3,00	3,00	25 mn	55 mn
5	3,00	2,00	4,00	28 mn	64 mn
6	3,00	1,00	5,00	31 mn	73 mn
7	3,00	-	6,00	32 mn	78 mn

Le mélange se fait toujours dans les proportions A : B = 1 : 2 .

1 litre de mélange correspond à 1,35 kg env.

1 kilo de mélange correspond à 0,75 litre env.