

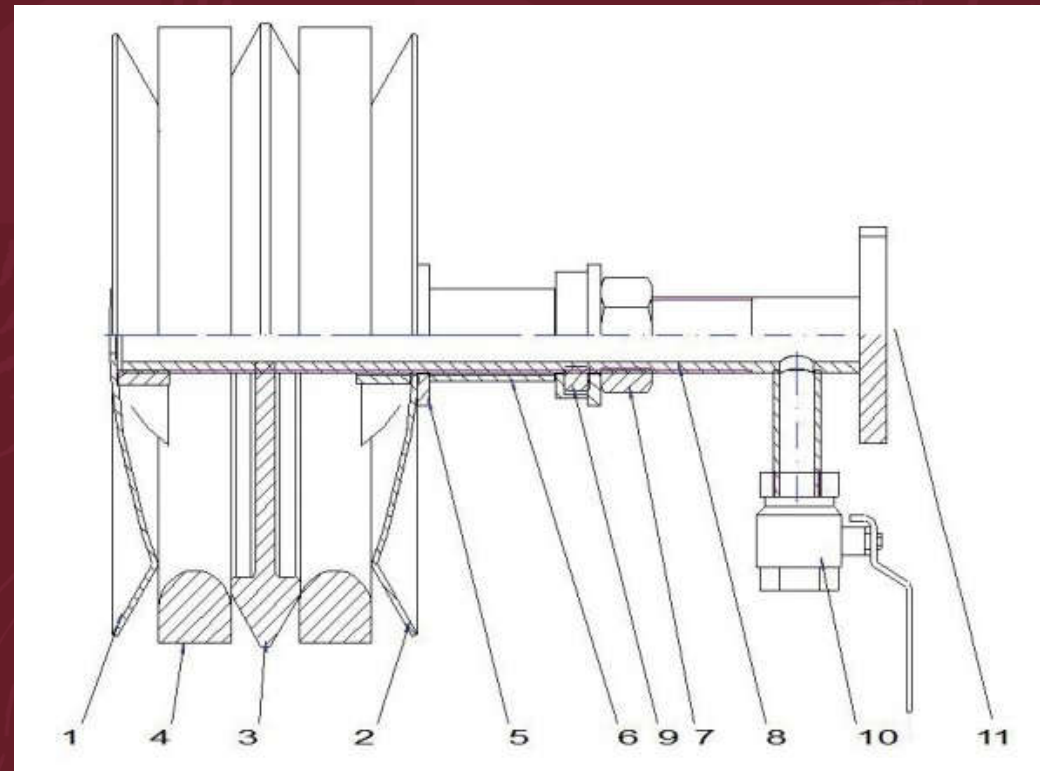
PISTON HAUTE-PRESSION

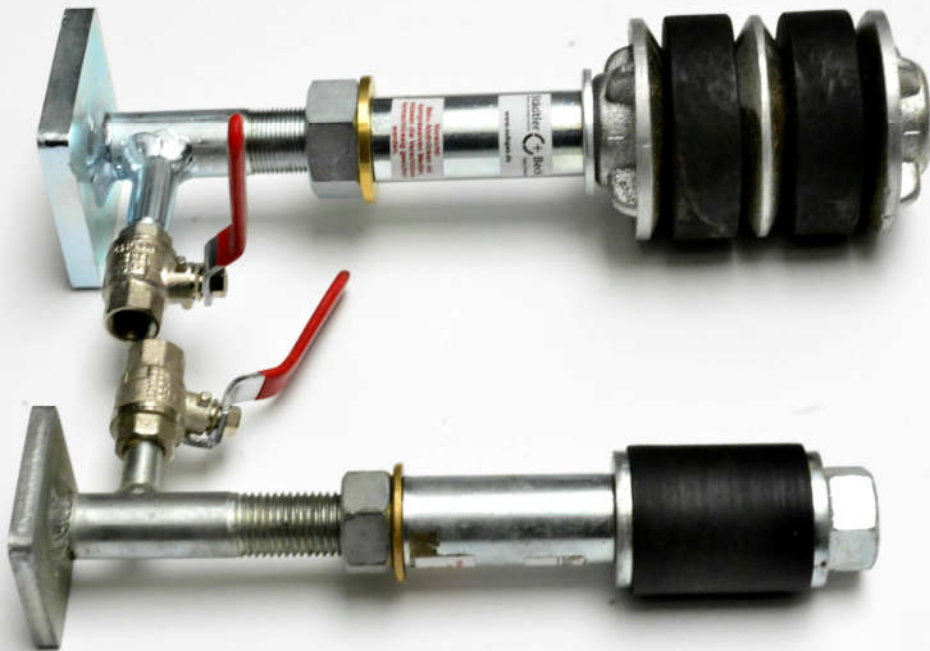
VERSION 2022



CONCEPTION

1. Disque extérieur aluminium
2. Disque intérieur aluminium
3. Disque central aluminium
4. Caoutchouc d'étanchéité
5. Rondelle acier
6. Tube d'espacement
7. Ecrou hexagonal
8. Tige Filetée
9. Palier de butée - rondelle
10. Robinet à tournant sphérique
11. Plaque de butée





Les pistons servent à fermer les canalisations supportant une pression importante pour la réalisation de test d'étanchéité de 0 à 100 bars maximum selon le produit sélectionné.

Toutes les indications décrites dans ce document sont prévu pour éviter de causer des dangers et des dommages à l'environnement ainsi que sur votre santé.

La mise en service, l'utilisation et l'entretien du dispositif de pose des pistons ne doivent être effectués que par un personnel spécialisé formé et compétent.

Nous attirons expressément votre attention sur le fait que le fabricant n'est pas responsable de tout dommage causé par une utilisation, un entretien ou non inapproprié ou négligent l'utilisation prévue de ce produit.

Ceci s'applique également aux changements ou modifications des produits susceptibles d'affecter la sécurité. Dans ces cas annule la garantie du fabricant.

Un contrôle du produit s'avère nécessaire avant tout travail et le dimensionnement exact du tuyau à obturer.

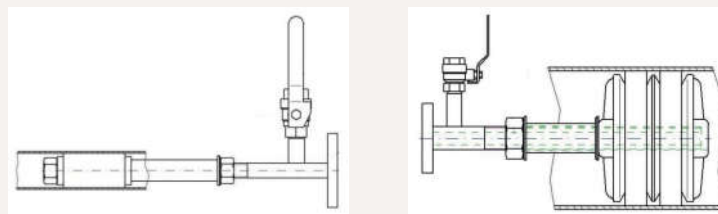
Les pièces à remplacer ne peuvent être remplacées que par des pièces d'origine.

Introduction

Utilisation

Mise en œuvre

- ❖ Pour des raisons de sécurité, le robinet à tournant sphérique doit être ouvert.
 - ❖ Attention, le piston ne peut être utilisé qu'à l'état monté. ex : fermer une canalisation pour effectuer un test d'étanchéité.
 - ❖ Avant de commencer le travail, vérifier le bon état des pistons (fissures , caoutchouc détérioré..)
- 1) Insérez le piston dans la canalisation de sorte que le robinet à tournant sphérique ou l'écrou hexagonal se trouve du côté de l'opérateur.
Immergez toujours complètement l'équipement d'essai mécanique dans le tuyau nettoyé à fermer.
Le piston doit être sur la circonférence 100% en forme.
 - 2) Pour serrer la fixation, tournez l'écrou hexagonal dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il ne soit plus possible de tourner.
 - 3) Sécurisez le piston contre tout mouvement incontrôlé (étaieement obligatoire)
 - 4) Dans le cas de fermetures à partir de DN 600, les écrous hexagonaux sont également nécessaires à serrer uniformément dans un motif entrecroisé.
 - 5) Lors de la vérification, faites attention à la position du robinet à tournant sphérique.
 - 6) Relâchez la pression existante de la conduite sur le robinet à tournant sphérique fermé.
 - 7) Pour démonter, desserrez l'écrou hexagonal.
 - 8) Retirez l'étaillage du tuyau - embranchement et fermeture d'extrémité
 - 9) Retirez le piston du tuyau
 - 10) Nettoyer le piston à l'eau sans solvant avant stockage



STOCKAGE

Pour préserver les propriétés d'origine et la facilité d'utilisation d'un piston, garantir et entretenir les pneus/caoutchoucs est absolument essentiel pour un stockage correct selon DIN 7716 ou ISO 5285

Le caoutchouc latex NK utilisé est un produit naturel qui, s'il est mal stocké, perdra très rapidement ses propriétés techniques ou mécaniques

Le stockage doit se faire dans des locaux de stockage fermés à des températures au dessus de +12°C et en dessous de +25°C.

Dans des locaux de stockage chauffés doit être la distance entre la source de chaleur et le stockage les pneus/caoutchoucs sont d'au moins 1 m.

Le stockage à l'extérieur n'est pas autorisé.

Les pneus/caoutchoucs doivent être protégés des rayons UV, c'est aussi valable pour les fortes sources de lumière artificielle à haute teneur en ultraviolets.

La lumière directe du soleil doit être exclue à tout prix



Gamme des Pistons Haute-Pression

DN [mm]	min. Ø [mm]	max. Ø [mm]	max. Pression [bar]	by-pass	Profondeur installation minimum [mm]	Longueur totale [mm]
14	14	19	16	¼"	67	235
20	20	25	16	¼"	71	240
25	25	30	16	¼"	85	280
30	30	35	16	¼"	85	280
35	35	40	16	¼"	90	280
40	40	45	16	¼"	90	280
50	50	55	16	¼"	90	285
60	60	65	16	¼"	90	285
65	65	70	16	¼"	90	285
70	70	75	16	¼"	90	325
75	75	80	16	¼"	67	235

Gamme des Pistons Haute-Pression

DN [mm]	min. Ø [mm]	max. Ø [mm]	max. Pression [bar]	by-pass	Profondeur installation minimum [mm]	Longueur totale [mm]
80	75	95	16	3/8"	132	330
90	85	105	16	3/8"	134	330
100	95	115	16	3/8"	136	330
110	107	125	15,5	3/8"	136	330
125	120	140	15	3/8"	140	330
140	135	155	14	3/8"	146	330
150	145	165	13	3/8"	146	330
160	155	175	12,5	3/8"	146	330
175	170	190	12	3/8"	146	330
190	185	205	12	1/4"	147	365
200	195	215	11,5	1/4"	157	365

Gamme des Pistons Haute-Pression

DN [mm]	min. Ø [mm]	max. Ø [mm]	max. Pression [bar]	by-pass	Profondeur installation minimum [mm]	Longueur totale [mm]
210	205	225	11,5	¼"	157	365
225	220	240	11	¼"	157	365
250	245	265	10	¼"	174	365
260	255	275	9,5	¼"	174	365
300	295	315	9	¼"	184	365
310	306	323	8,5	¼"	184	365
version acier						
350	245	365	7	¾"	195	435
400	395	415	6	¾"	205	435
450	445	465	5	¾"	210	435
500	495	515	4,5	¾"	215	435

Gamme des Pistons Haute-Pression

DN [mm]	min. Ø [mm]	max. Ø [mm]	max. Pression [bar]	by-pass	Profondeur installation minimum [mm]	Longueur totale [mm]
14	14	16	100	1/4"	67	235
20	20	25	100	1/4"	67	220
25	25	30	100	1/4"	71	240
30	30	35	100	1/4"	85	280
35	35	40	100	1/4"	85	280
40	40	45	100	1/4"	90	280
50	50	55	100	1/4"	90	280
60	60	65	100	1/4"	90	285
65	65	70	100	1/4"	90	285
70	70	75	100	1/4"	90	285
75	75	80	100	3/8"	90	325

Gamme des Pistons Haute-Pression

DN [mm]	min. Ø [mm]	max. Ø [mm]	max. Pression [bar]	by-pass	Profondeur Installation minimum [mm]	Longueur totale [mm]
80	76	92	100	1/2"	135	365
90	86	106	100	1/2"	155	365
100	96	112	100	1/2"	155	365
110	107	125	95	1/2"	155	365
125	121	137	92,5	3/4"	160	365
130	126	141	91	3/4"	160	365
140	136	156	90	3/4"	160	365
150	146	162	90	3/4"	160	365
160	156	172	88	3/4"	165	365
175	171	187	85	3/4"	165	365
190	186	206	80	3/4"	175	365

Merci

SARL OBTURATEUR FR
ZA DES CHAMPS DOLENT
1-3 RUE DE SETUBAL
60000 BEAUVAIS

Tél. : 03 44 03 10 10
contact@obturateur.fr

www.obturateur.fr

